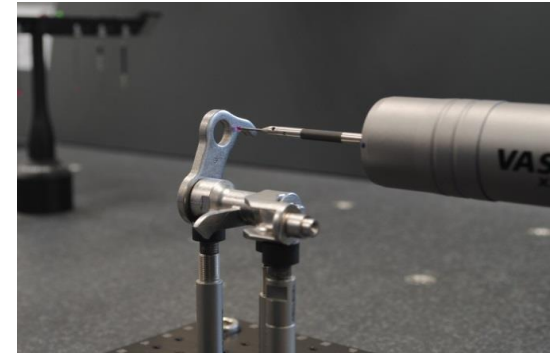


# PROZESS-START



## 6. Prüfen

- 3D/2D-Koordinatenmesstechnik
- Konturen- und Rauheitsmesstechnik
- Analysemethoden der Spektralanalyse
- Metallografie
- Härteprüftechnik



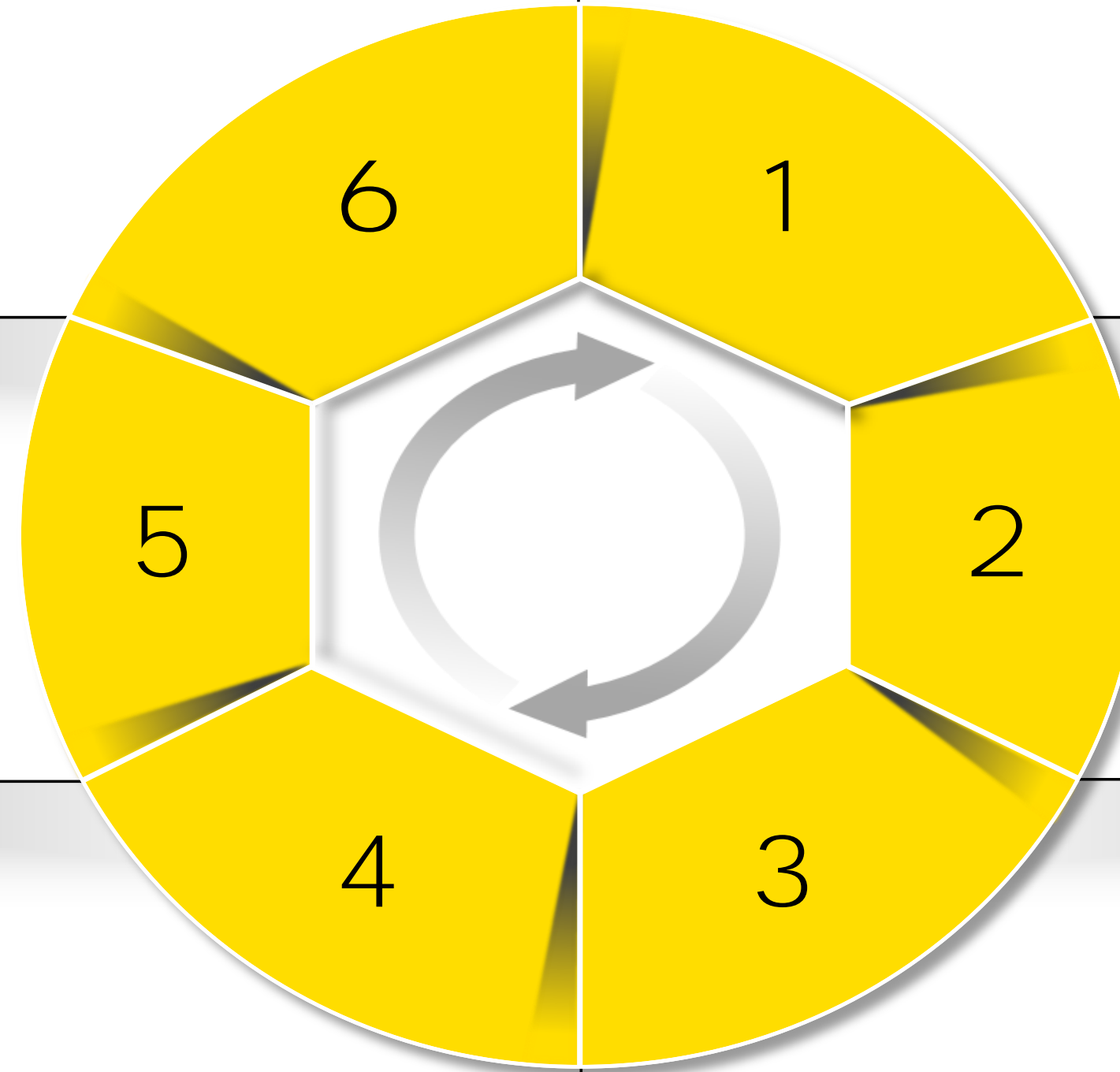
## 5. Nachbearbeitung

- mechanische Nachbearbeitung bei engen Toleranzen und Passungen
- Wärme- und Oberflächenbehandlung in Zusammenarbeit mit unseren Partnern
- Baugruppenmontage
- Umspritzen vom MIM-Bauteilen mit Kunststoff (Insert-/ Outserttechnologie)



## 4. Sintern

- Batch-Sinteranlagen
- kontinuierliche Sinteranlagen



## 1. Feedstockbereitstellung

- Auswahl und Einsatz von Bindersystemen und Metalllegierungen nach Verwendungszweck oder Kundenwunsch



## 2. Spritzgießen

- Spritzgussmaschinen mit Handlingsystemen
- Fertigungszellen aus Kombination von Spritzgussmaschine, Robot-Systemen und Peripherie



## 3. Entbindern

- Anlagen für den katalytischen Entbinderungsprozess
- Entbinderungsanlagen für wasserlösliche Bindersysteme

